**Załącznik nr 1**

**Wykaz Prac Naprawczych – Naprawa bieżąca układu chłodzenia łożysk nośnych linii wałów w SP na ORP WODNIK**

| **Lp.** | **Nazwa obiektu**  **Opis niesprawności** | **Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania**  **w trakcie naprawy** | **Uwagi** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1.** | **Układ chłodzenia łożysk nośnych linii wałów zamontowanych w Siłowni Pomocniczej.**  **Zużycie materiału prowadzące do powstawania licznych nieszczelności.** | **Wykonać** **naprawę bieżąca układu chłodzenia łożysk nośnych linii wałów na ORP WODNIK zgodnie z Dokumentacja techniczną urządzenia oraz wymaganiami producenta. Wykonawca wykona niżej wymienione czynności nawet gdy instrukcja SpW o tym nie mówi:**   1. Zdemontować z układu chłodzenia łożysk nośnych linii wałów, chłodniczki znajdujące się w SP – 8 szt. 2. Dokonać zwymiarowania obecnie zamontowanych chłodniczek SP L i PB – 8 szt.; 3. Odtworzyć ww. chłodniczki zgodnie z pobranymi wymiarami – zachować wydajność wymienników ciepła; 4. Przed zamontowaniem na okręcie, dokonać sprawdzenia szczelności na stanowisku pomiarowym Wykonawcy; 5. Zamontować nowopowstałe chłodniczki na układzie chłodzenia łożysk nośnych linii wałów L i PB. 6. Poszczególne etapy naprawy zdawać oficerowi nadzorującemu; 7. Po wykonaniu wszystkich czynności związanych z montażem ww. sprzętu wyczyścić rejon objęty pracami z pozostałości  i nieczystości. |  |

**UWAGA**: Pomocnicze procesy technologiczne: pod tym pojęciem rozumie się wszystkie procesy wynikające z przyjętej technologii wykonania prac mające na celu uzyskanie zapisanego w danym punkcie wykazu efektu. Do takich procesów zalicza się m. in.: demontaż, przygotowanie drogi transportu, zabezpieczenie na czas montażu, montaż, zabezpieczenie miejsca pracy, niezbędne narzędzia (przyrządy, materiały) do wykonania danej pracy.

Wszystkie materiały i urządzenia będące dostawą Wykonawcy przeglądu/naprawy/montażu muszą być z bieżącej produkcji   
(nie starsze niż dwa lata) oraz posiadać świadectwa jakości lub certyfikat wyrobu, a ponadto w przypadku urządzeń ujętych   
w „Katalogu norm eksploatacji SpW techniki morskiej DTU-4.22.7.01 (B) – świadectwo producenta lub klasyfikacyjne.   
W przypadku braku możliwości zagwarantowanie ww. zapisów Wykonawca złoży wniosek o odstępstwo do Dowódcy JW.